



- ▶ 可方便地在各个工位对设备直接进行调整,维护
- ▶ 箱体滞留区已减到最小
- ▶ 紧凑型人性化设计



Your products are in good hands

SB

侧推式装箱机

## 侧推式方案, 最适合您的特殊需求



### ▶ 技术特点

- > 优化设计, 占地面积少
- > 安全保护罩专门设计, 有效提高设备运作的可视度
- > 纸箱存放栏高度低, 方便操作

### ▶ 增强功能

- > 纸箱传送采用悬臂设计
- > 箱体滞留区最小化
- > 最大程度地跟踪产品状态, 保证质量
- > 干净卫生的操作环境
- > 可快速更换产品格式

### ▶ 性能

- > 2站式机型最高速度可达每分钟13.5箱; 3站式机型最高速度可达每分钟20箱
- > 单层产品通过机械或伺服电机驱动装置进入上升式或下沉式堆叠装置
- > 格式更换简便快捷
- > 机器可根据客户要求提供尺寸范围
- > 备选: 通过视屏系统控制产品和整批产品
- > 备选: 加装贴标系统

